

INFORMACJA NA TEMAT ŚRODKÓW BEZPIECZEŃSTWA I SPOSOBU POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA POWAŻNYCH AWARII

1. Oznaczenie prowadzącego Zakład

Prowadzący Zakład:	Grupa Azoty Zakłady Azotowe Chorzów S.A.
Adres siedziby:	41 - 503 Chorzów ul. Narutowicza 15
Kierujący Zakładem:	Prezes Zarządu
Adres siedziby kierującego Zakładem:	41 - 503 Chorzów ul. Narutowicza 15
Osoba przekazująca informacje:	Dyrektor Produkcji

2. Przepisy w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym

Grupa Azoty Zakłady Azotowe Chorzów S.A. w Chorzowie zakwalifikowana została jako zakład dużego ryzyka, w związku z tym podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym, o których mowa w Ustawie Prawo ochrony środowiska (tekst jedn.: Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.).

Zakład dokonał zgłoszenia do Komendanta Wojewódzkiej Państwowej Straży Pożarnej, stosownie do przepisów art. 250 ust. 1 Ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jedn.: Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.), a także opracował i przedłożył właściwym organom Program Zapobiegania Awariom, Raport o Bezpieczeństwie i Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy (odpowiednio art. 251 ust. 1, art. 253 ust. 1 i art. 260 ust. 1 tejże Ustawy).

3. Opis działalności Zakładu

Grupa Azoty Zakłady Azotowe Chorzów S.A. jest producentem azotanu potasu (saletry potasowej), azotanu wapnia w roztworze (saletry wapniowej), mieszanek nawozowych (w oparciu o produkowane azotany), stearyny, destylowanych kwasów tłuszczowych, gliceryny.

Działalność zakładu polega na:

- produkcji i magazynowaniu saletry potasowej,
- produkcji i magazynowaniu roztworu saletry wapniowej,
- produkcji, magazynowaniu i dystrybucji mieszanek nawozowych,
- produkcji i magazynowaniu destylowanych kwasów tłuszczowych,
- produkcji i magazynowaniu stearyny,
- produkcji i magazynowaniu gliceryny,

- magazynowaniu i dystrybucji produktów chemicznych m.in. takich jak: kwas azotowy, azotan i azotyn sodu,
- magazynowaniu i dystrybucji środków spożywczych,
- produkcji energii cieplnej w kotłowni węglowej i olejowej,
- dystrybucji wody pitnej i oczyszczaniu ścieków,
- obrocie energią elektryczną,
- świadczeniu usług kolejowych,
- dzierżawie budynków i terenów.

4. Charakterystyka substancji niebezpiecznych

Właściwości substancji niebezpiecznych na terenie Zakładu przedstawiono w tabeli poniżej.

L.p.	Nazwa substancji	Kategoria substancji	Nr CAS	Nr ONZ
1.	Azotan amonu	Ox. Sol. 3 H272	6484-52-2	2067
2.	Azotan potasu	Ox. Sol. 3 H272	7757-79-1	2067
3.	Azotan sodu	Ox. Sol. 3 H272	7631-99-4	1498
4.	Azotyn sodu	Ox. Sol. 3 H272	7632-00-0	1500
5.	Wodór	Flam. Gas 1 H220	1333-74-0	1049
6.	Propan-butan	Flam. Gas 1 H220	68476-85-7	1965
7.	Gaz ziemny	Flam. Gas 1 H220	8006-14-2	1971
8.	Acetylen	Flam. Gas 1 H220	74-86-2	1001
9.	Tlen sprężony	Ox. Gas 1 H270	778-44-7	1072
10.	Olej opałowy ciężki	Flam. Liq. 3 H226	-	2920
11.	Olej napędowy	Flam. Liq. 3 H226	-	1202
12.	Kwas azotowy 60%	Acute Tox. 3 H331	7697-37-2	2031
13.	Siarczan miedzi pięciowodny	Aquatic Acute 1 H400	7758-99-8	3077
14.	Azotyn sodu	Aquatic Acute 1 H400	7632-00-0	1500
15.	Siarczan cynku siedmiowodny	Aquatic Acute 1 H400	7446-19-7	3077
16.	Olej opałowy ciężki	Aquatic Acute 1 H400	-	2920

17.	Siarczan manganu jednowodny	Aquatic Chronic 2 H411	7785-87-7	3077
18.	Siarczan manganu czterowodny	Aquatic Chronic 2 H411	10101-68-5	3077
19.	Olej napędowy	Aquatic Chronic 2 H411	-	1202
20.	ESCIDE 80 L	Aquatic Chronic 2 H411	-	3082

5. Sposoby ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej

W przypadku powstania zdarzenia, które może spowodować zagrożenie dla mieszkańców terenów przyległych do Zakładu, alarmowanie społeczeństwa odbywać się będzie poprzez wykorzystanie syren alarmowych oraz sprzętu nagłaśniającego służb ratunkowych.

Sygnal alarmowy stanowiący informacje o wystąpieniu awarii to 3-minutowy sygnal przerywany składający się cyklicznie z 10 s sygnatu syreny i przerwy 25-30 s.

Sposób postępowania:

1. Zachować spokój, przeciwdziałać panice i lękowi;
2. Nie zbliżać się do strefy zagrożenia;
3. Nie wchodzić w obszar silnego zadymienia lub oparów substancji niebezpiecznej;
4. Oddalić się od źródła emisji substancji niebezpiecznych w kierunku prostopadłym (w poprzek) do kierunku wiatru;
5. Przygotować filtr ochronny z dostępnej, wilgotnej tkaniny i chronić nim drogi oddechowe;
6. Nie utrudniać służbom ratowniczym dojazdu do zakładu;
7. W przypadku przebywania wewnątrz budynku zamknąć okna i uszczelnić inne otwory, którymi dym lub pary substancji niebezpiecznej mogłyby wnikać do pomieszczeń (drzwi, kratki wentylacyjne);
8. Zamknąć zawór gazu;
9. Odciąć dopływ wody;
10. Nie używać ognia otwartego;
11. W przypadku znajdowania się w samochodzie, w strefie intensywnego zadymienia zamknąć okna i wyłączyć wentylację, a jeśli widoczność na to pozwala opuścić rejon zadymienia możliwie najkrótszą drogą;
12. Należy zaopiekować się dziećmi, osobami starszymi i niepełnosprawnymi;
13. W przypadku ewakuacji zabrać najpotrzebniejsze rzeczy;
14. Na bieżąco śledzić komunikaty podawane przez służby ratownicze oraz radio i telewizję;
15. Do czasu odwołania alarmu stosować się do poleceń wydawanych przez Kierującego Działaniami Ratowniczymi.

6. Główne scenariusze awarii przemysłowej oraz środki bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku jej wystąpienia

Główne scenariusze awarii przemysłowej, mogącej powodować zagrożenie i oddziaływać na otoczenie, to:

- wyciek kwasu azotowego,
- emisja wodoru z wybuchem.

Grupa Azoty Zakłady Azotowe Chorzów S.A. stosuje systemy zabezpieczeń technicznych i organizacyjnych mających zapobiec wystąpieniu zjawisk stanowiących odstępstwa od normalnej pracy instalacji oraz poważnym awariom, a w przypadku ich wystąpienia minimalizowania potencjalnych skutków dla ludzi i środowiska. Do w/w technicznych systemów i urządzeń należą:

- wydzielone strefy pożarowe,
- drogi pożarowe zgodnie z wymaganiami przepisów ppoż.,
- wyznaczenie stref zagrożenia wybuchem,
- sieć wodociągowa ppoż.,
- sieć hydrantów wewnętrznych,
- instalacja odgromowa,
- wentylacja,
- przeciwpożarowe wyłączniki prądu,
- oświetlenie ewakuacyjne,
- podręczny sprzęt gaśniczy,
- sygnalizacja stężeń gazów niebezpiecznych,
- automatyczny system odcinania wodoru,
- system pomiarów i regulacji parametrów krytycznych instalacji,
- wizualizacja systemu sterowania procesem,
- ogrodzenie zakładu z kontrolą wejścia/wyjścia,
- niezależne dwa źródła zasilania w energię elektryczną,
- tace bezodpływowe przy zbiornikach substancji płynnych,
- tace bezodpływowe na stanowiskach rozładunku i załadunku,
- separatory oleju i tłuszczów zabudowane na sieci kanalizacji deszczowej,
- zbiornik oczyszczalni ścieków o pojemności roboczej 80 tys. m³, z którego odprowadzanie odbywa się wyłącznie za pomocą pomp.

W Zakładzie istnieją uregulowania wewnętrzne oraz Program Zapobiegania Awariom, które zapewniają, że:

- następuje alarmowanie i reagowanie w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej;
- wystarczająco szybko jest możliwe przeprowadzenie akcji ratowniczej z udziałem odpowiedniego personelu i uruchomienie sprzętu odpowiedniego do określonych zastosowań;
- uruchomione zostaną odpowiednie i wystarczające działania ograniczające uwolnienie i zmniejszające skutki rozprzestrzeniania się niebezpiecznych substancji i mieszanin chemicznych występujących w zakładzie, w przypadku wystąpienia poważnej awarii.